

**Ihre Adresse**

Firma	Telefon
Strasse	Fax
PLZ/Ort	E-Mail
Ansprechpartner	Abteilung

**Federcharakteristik**

$F_0$	Tol.	N
$F_1$	Tol.	N
$F_2$	Tol.	N
$F_n$	Tol.	N
R	Tol.	N/mm
$\tau$	Tol.	N/mm <sup>2</sup>
$\tau_k$	Tol.	N/mm <sup>2</sup>
$L_0$	Tol.	mm
$L_1$	Tol.	mm
$L_2$	Tol.	mm
$L_n$	Tol.	mm

**Abmessungen**

Drahtdurchmesser	d	Tol.	mm
Aussendurchmesser	$D_e$	Tol.	mm
Mittlerer Federdurchmesser	D	Tol.	mm
Unbelasteter Federkörper	$L_k$	Tol.	mm
Abstand der Öseninnenkante	$L_{H1}$	Tol.	mm
	$L_{H2}$	Tol.	mm

**Oberflächenbehandlung**

Kugelstrahlen
  Galvanisiert
  Andere Behandlung

**Werkstoffe**

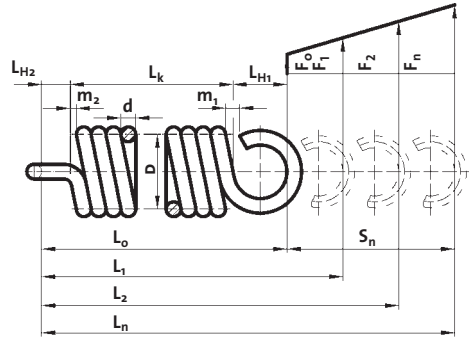
Federstahl nach DIN 17223 Blatt 1 Sorte C  Nr: 1.1200  
 Federstahl nach EN 10270-3, X 12CrNi17-7/X 10CrNi18-8  Nr: 1.4310  
 Andere Werkstoffe

**Betriebsbedingungen**

Lastwechsel  $f$  Hz  
 Berechnungsbasis  Statisch  Dynamisch  
 Max. Betriebstemperatur  $C^\circ$

**Ösenform nach DIN 2097**

Spezial	Deutsche Ösen			Hakenöse	Englische Öse	Haken eingerollt	Bolzen eingerollt	Gewinde Stopfen	Schraublasche
	Halbe	Ganze	Seite						
Fig. 1 <input type="checkbox"/>	Fig. 2 <input type="checkbox"/>	Fig. 3 <input type="checkbox"/>	Fig. 5 <input type="checkbox"/>	Fig. 7 <input type="checkbox"/>	Fig. 9 <input type="checkbox"/>	Fig. 10 <input type="checkbox"/>	Fig. 11 <input type="checkbox"/>	Fig. 12 <input type="checkbox"/>	Fig. 13 <input type="checkbox"/>



**Ösenstellung**

$0^\circ, n = \_ \_ .00$ 
  $90^\circ, n = \_ \_ .25$ 
  $180^\circ, n = \_ \_ .50$ 
  $270^\circ, n = \_ \_ .75$

**Abmessungen**

Hakenöffnungsweite  $m_1$  Tol. mm  
 $m_2$  Tol. mm  
 Anzahl wirksame Windungen n  
 Windungsrichtung  Rechts  Links

**Toleranzen nach DIN 2097**

Gütegrad	1	2	3
$D_e, D_i, (D)$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$L_0$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$F_0$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$F_1 + F_n$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenüberstand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Fertigungsausgleich**

Konstante Kenngrößen Ausgleich durch  
 Federkraft, zugehörige Länge und  $L_0$    $F_0$   
 Federkraft, zugehörige Länge und  $L_0$    $F_0, n$  und  $d$    $F_0$  und  $D$   
 2 Federkräfte und zugehörige Längen   $L_0, n$  und  $d$    $F_0$  und  $D$