

MULTIDEC®-BORE**POUR
LE TOURNAGE**

Outils de précision en métal dur pour le tournage intérieur à partir d'un Ø de 1 mm.



Medtec 07
27.2.-1.3.07
Stand 1518



Utilis AG, Präzisionswerkzeuge
Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim, Switzerland
Telefon ++41 (0)52 762 62 62, Telefax ++41 (0)52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

MSM Produits et réalisations**Jointts toriques**

Jointts toriques avec nanosubstances de rembourrage pour les installations dans la biotechnologie La société PPE avec sa marque *Perlast®* est leader dans le développement de jointts toriques sur la base d'élastomères perfluorés (FFPM). Un de leurs nouveaux développements est le système de rembourrage avec nanoparticules. Ces particules ont un quotient surface-volume beaucoup plus grand que les substances traditionnelles et offrent donc beaucoup plus de possibilités d'influencer les différentes caractéristiques physiques. Avec la technique des nano-substances de rembourrage, les caractéristiques des élastomères perfluorés pour l'application dans des milieux chimiquement agressifs en présence de basses pressions, par exemple dans la bio analyse ont pu être optimisées. On utilise une substance de rembourrage sphérique sur la base d'un polymère perfluoré avec particules d'un diamètre de 30-35 nanomètres, qui améliore la résistance à la traction et à l'allongement et en même temps garantit un module inférieur.

**Kubo Tech S.A.**

Im Langhag 5, 8307 Effretikon
Tél. 052 354 18 18 - Fax 052 354 18 88
www.kubo.ch - info@kubo.ch

Hurco VMX avec de nouvelles options

Le fabricant des machines bien connues Hurco place de nouveaux standards. A partir du modèle VMX-24t, chacune de ses machines-outils est livrable à court terme avec une nouvelle broche de 18 kW (100 - 12'000 tr/min), avec un refroidisseur pour l'huile de la broche et un convoyeur des copeaux doté d'un refroidissement interne à 20 bar. Grâce à la commande proposée par Hurco, la *Ultimax 4 CNC*, la mise en service et l'emploi sont remarquables de simplicité et d'efficacité. Dotée d'un double écran, cette CNC est compatible avec les formats CAO usuels,

ainsi que la possibilité de travailler en ISO avec les fichiers DXF. Elle peut aussi gérer les formes 3D complexes. Processus de travail plus rapides, réglages courts, grande précision, faibles coûts d'achat et de fonctionnement sont les maîtres mots de ceux qui utilisent les machines Hurco et surtout cette nouvelle CNC.

K.R. Pfiffner AG
Bereich
Werkzeugmaschinen
Gewerbestrasse 14
8800 Thalwil
Tél. 044 722 66 66
Fax 044 722 67 97
handel@pfiffner.com
www.pfiffner.com

**Étalonnage simultané**

Kistler propose aujourd'hui un nouveau dispositif qui permet l'étalonnage simultané de six capteurs piézo-électriques sur une plage de température allant de l'ambiante à 250 °C (en option). Pour l'essentiel, le système se compose d'un corps massif en métal équipé de six emplacements pour capteurs, d'un générateur de pression, d'un capteur de référence et d'un module d'analyse du signal. Pour l'étalonnage à des températures supérieures à la température ambiante, le support du capteur est doté d'un dispositif de chauffage et de refroidissement à régulation thermostatique.

Ce nouveau dispositif convient parfaitement à un étalonnage de haute précision et d'une grande rapidité pour les capteurs piézo-électriques destinés aux mesures de pression des cylindres sur moteurs.

Kistler Instruments S.A.
Eulachstrasse 22
Tél. 052 224 11 11
Fax 052 224 14 14
8408 Winterthur
www.kistler.com
info@kistler.com

