

## Citations de la langue française

L'arbitraire est une arme à un si grand nombre de tranchants, que ceux qui la tiennent s'y couperont éternellement les doigts. (Henri Rochefort, 1830 - 1913)

On ne peut pas partir de l'infini, on peut y aller. (Jules Lachelier, 1832 - 1918)

le capital mourrait si, tous les matins, on ne graissait pas les rouages des machines avec de l'huile d'homme. (Jules Vallès, 1833 - 1885)

Les femmes, c'est comme les photographies : il y a un imbécile qui conserve précieusement le cliché, pendant que les gens d'esprit se partagent les épreuves. (Jules Lachelier, 1832 - 1918)

Pour une chose mal conçue, il fallait un vincible mal conçu : on l'a appelé « opportuniste ». (Léon Gambetta, 1838 - 1882)

L'homme absurde est celui qui ne change jamais. (Georges Clémenceau, 1841 - 1929)

Un matin, l'un de nous manquant de noir, se servit de bleu : l'impressionnisme était né. (Auguste Renoir, 1841 - 1919)

Dans la société capitaliste, le travail est la cause de toute dégénérescence intellectuelle. (Paul Lafargue, 1842 - 1911)

# Gain de profil !

**Le groupe Kubo gagne du profil. En effet, le groupe Kubo en Suisse se compose désormais des sociétés Kubo Tech S.A. (Effretikon) et Kubo Form S.A. (Effretikon).**

**Dans le cadre d'une nouvelle orientation, Kubo Tech concentre à l'avenir ses activités sur les joints et les ressorts.**

**L**e groupe Kubo en Suisse, qui donc se compose maintenant des sociétés Kubo Tech S.A. (Effretikon) et Kubo Form S.A. (Effretikon), dans le cadre d'une nouvelle orientation, concentre à l'avenir ses activités sur les joints et les ressorts.

Kubo Form (jadis Gummi Huber) par contre, se retire totalement du secteur des joints et se concentrera totalement sur les pièces de forme en caoutchouc.

## Deux sociétés, une politique claire

Avec cette nouvelle situation, le profil des deux sociétés est bien clair. En outre, il est ainsi possible de concentrer et de développer dans le futur le savoir-faire et les compétences-clés.

Comme jusqu'à ce jour, les deux sociétés continuent à offrir aux clients des assortiments optimaux de produits ainsi que d'excellents services. Outre les produits standards, à l'avenir, elles veulent également offrir plus de produits spécifiques aux besoins de leurs clients sur un haut niveau technique.

### Kubo Tech S.A.

Kubo Tech était déjà le fournisseur de joints le plus spécialisé en Suisse, avec un assortiment très vaste ainsi qu'une offre de conseil et formation complète.

Le but est d'élargir encore cette offre. Cet effort se constate entre autres dans le fait que de nouveaux produits de



**joints toriques PPE high T, en Peralast® (FFPM). Un nouveau développement avec système de rembourrage en particules nano-dimensions avec un quotient surface-volume nettement supérieur**

haute qualité ont été lancés sur le marché ou que leur commercialisation est imminente. Ci-après nous en présenterons quelques exemples choisis.

### Joints pour brides spéciales

Avec le produit Gylon® de Garlock, Kubo Tech a pu s'établir dans un large éventail d'applications notamment dans l'industrie pharmaceutique et chimique. Le Gylon® est un PTFE modifié avec un fluage à froid ininterrompu. Il est produit avec un procédé breveté de stratification. Grâce à ce procédé, ce matériau dispose d'une haute résistance à la pression, d'un haut pouvoir de résilience et de compensation en même temps que d'une résistance chimique pratiquement universelle. Le Gylon® est donc devenu synonyme de sécurité et de longévité au plus haut niveau. La seule possibilité

jusqu'à présent était la livraison sous forme de joint plat.

Les joints pour brides spéciales ainsi que les raccords Tri-Clamp ou les brides aseptiques selon DIN 11864 sont à présent un domaine où s'appliquent les élastomères les plus variés. Ce type de raccord est utilisé surtout dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire ainsi que celle des boissons, mais aussi dans le secteur chimique.

Vu les exigences toujours croissantes à la résistance chimique et aux températures, les élastomères traditionnels (p.ex. EPDM, FKM) touchent à leurs limites. La solution idéale serait un unique matériau pour toutes les géométries et les applications dans tous les secteurs susmentionnés.

Kubo Tech offre maintenant une solution avec les joints de forme sur la base de Gylon®3504 dont les caractéristiques sont décrites après.

## Gylon® Bio-Pro pour raccords Tri Clamps

*Gylon® Bio-Pro* est un joint préformé et pré-pressé de façon contrôlée pour toutes les normes de raccords *Tri-Clamp*. Il est stable dans les dimensions et évite le fluage intrusif du joint dans les tuyauteries. Avec le *Gylon® Bio-Pro*, il est possible de contrôler de façon sûre tous les milieux de nettoyage, neutralisation et stérilisation à toutes les températures.

## Brides aseptiques

*Gylon®* joints toriques aseptique pour brides aseptiques: Les raccords de brides selon *DIN 11864* exigent un joint torique avec des tolérances très serrées pour obtenir un raccord acceptable du point de vue aseptique. Vu la dispersion qualitative actuelle dans le secteur des joints toriques, cela n'est pas toujours assuré. En outre, ici également, on peut remarquer les limites d'emploi des élastomères.

Le développement des joints toriques en *Gylon®* se trouvant encore dans la phase de projet, on a néanmoins pu obtenir des améliorations remarquables de l'étanchéité dans les essais pratiques.

Les joints toriques en *Gylon®* sont pré-pressés de façon contrôlée et, au moment du serrage, ferment les brides hermétiquement avec le tuyau. La propreté du milieu est garantie de façon durable.

**Les pièces de micro-dimensions en élastomères perfluorés (FFPM) sont particulièrement appropriées pour les processus hautement sensibles dans la chimie, la pharmacie et en présences de hautes températures**

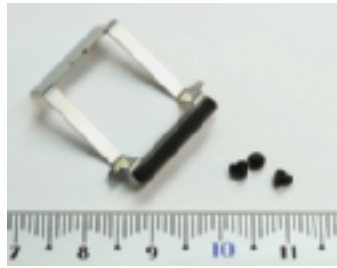
La vision consiste dans le développement d'une famille de joints sur la base du seul matériau *Gylon® 3504* pour tous les joints statiques utilisés dans l'industrie pharmaceutique, alimentaire et des boissons.

## Nanosubstances

Joints toriques avec nano substances de rembourrage pour les installations dans la biotechnique. La société PPE avec sa marque *Perlast®* est leader dans le développement de joints toriques sur la base d'élastomères perfluorés (FFPM).

Un de leurs nouveaux développements est le système de rembourrage avec nanoparticules. Ces particules ont un quotient surface-volume beaucoup plus grand que les substances traditionnelles et offrent donc beaucoup plus de possibilités d'influencer les différentes caractéristiques physiques.

Avec la technique des nano substances de rembourrage, les caractéristiques des élastomères perfluorés pour l'application dans des milieux



chimiquement agressifs en présence de basses pressions, par exemple dans la bio-analyse, ont pu être optimisés. On utilise une substance de rembourrage sphérique sur la base d'un polymère perfluoré avec particules d'un diamètre de 30-35 nanomètres, qui améliore la résistance à la traction et à l'allongement et en même temps garantit un module inférieur. Cette substance de rembourrage est extrêmement inerte et donc inattaquable chimiquement. Avec son module très bas de 3,5 MPa, cet élastomère perfluoré dispose donc d'un haut pouvoir d'étanchéité en présence de basses pressions et engendre moins de tensions dans la structure du milieu.

## Des ions d'argent !

Joints gonflables avec ions d'argent contre les bactéries. Avec le joint *Bio-Guardian®*, le nouveau produit de *Garlock, Kubo Tech* présente une nouvelle dimension dans la sécurité des processus.

Le matériau est composé d'un élastomère de silicone mélangé à des ions d'argent spéciaux. Ainsi il est garanti, sur les surfaces de contact, que des cultures de bactéries, de champignons et de microbes ne peuvent pas se développer.

Il est plus facile de contrôler les facteurs collatéraux coûteux et dangereux, notamment dans l'industrie alimentaire et fourragère. La rentabilité des installations peut remarquablement être améliorée en réduisant sensi-

blement les temps d'arrêt, les travaux de nettoyage et les contrôles.

## Kubo Form S.A.

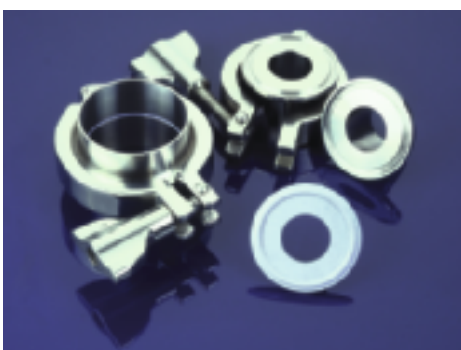
La spécialité de *Kubo Form* (jadis *Gummi Huber*) est la production de pièces de forme en caoutchouc selon les spécifications des clients. *Kubo Form* dispose à ce propos d'une propre fabrication d'outillages et de capacités de production.

L'assortiment couvre la gamme de produits suivante: pièces de micro-dimension (avec dimensions jusqu'à 5 mm tels qu'elles sont utilisées par exemple dans les appareils médicaux, les capteurs, les micro-clapets ou les montres), membranes techniques (dimensions jusqu'à 350 mm), pièces visibles pour appareils optiques (dimensions jusqu'à 350 mm, p.ex. pièces multifonctionnelles telles que les gaines pour jumelles). Vulcanisation d'élastomères sur du métal jusqu'à 500 mm.

Le point fort de *Kubo Form* est le développement des produits en collaboration avec les clients. Au moment du développement se décident la fonctionnalité et les coûts des futures pièces finies. Avec la contribution de *Kubo Form* dans cette phase, on obtient les résultats optimaux pour les clients.

## Coordonnées:

*Kubo Tech S.A.*  
Im Langhag 5, 8307 Effretikon  
Tél. 052 354 18 18  
Fax 052 354 18 88  
*Kubo Form S.A.*  
Im Langhag 5, 8307 Effretikon  
[www.kubo.ch](http://www.kubo.ch)  
[info@kubo.ch](mailto:info@kubo.ch)  
Tél. 052 354 29 29  
Fax 052 354 29 30



**Gylon Bio Pro® est un joint préformé et pré-pressé de façon contrôlée pour toutes normes Tri-Clamp**

**DR. THOMAS RAIBLE**  
PDG Groupe Kubo