

## >> Etanchéité extrême

Exigences extrêmes d'étanchéité pour les pièces de formes en caoutchouc du Resipod.

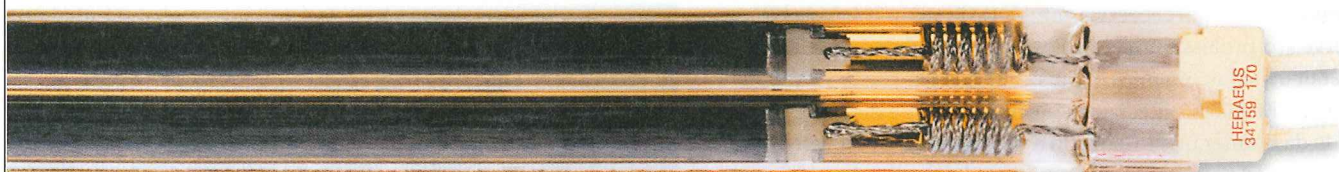


La maison Proceq SA, à Schwerzenbach, Suisse, construit des instruments de haute

qualité pour la mesure non destructive des propriétés et des paramètres structurels de bétons, des duromètres pour métaux et des instruments de mesure pour la dureté des rouleaux du papier. Dans les relevés du béton, les mesures de résistivité de surface fournissent des informations extrêmement utiles sur l'état de la structure de la construction. Il a non seulement été prouvé que la résistivité est directement liée à la probabilité d'existence de corrosion et au taux de corrosion, mais des études ont également révélé qu'il existe une corrélation directe entre la résistivité et le taux de diffusion des chlorures. Le Resipod est une sonde à 4 points complètement intégrée, conçue pour mesurer la résistivité électrique des bétons par une méthode non destructive. Il s'agit de l'instrument le plus précis du marché, extrêmement rapide et stable. Il est intégré dans un boîtier robuste et étanche lui permettant de fonctionner dans les environnements les plus sévères. Un courant est appliqué aux deux sondes externes et la différence de potentiel est mesurée entre les deux sondes internes. Le courant est transporté par des ions dans le liquide se trouvant dans les porosités. La résistivité calculée dépend de l'espacement des sondes. Pour la fabrication du boîtier du Resipod, Proceq s'est adressée à Kubo Form. L'exigence essentielle était l'étanchéité absolue du boîtier, même contre l'eau salée et les produits de nettoyage. Les quatre capuchons de contact en caoutchouc étaient un autre défi technique. Les contacts reposent chacun sur un palier à ressort pour compenser les inégalités et, en même temps, ils doivent absorber la charge du ressort. Pour l'utilisateur d'autre part, le montage et le démontage simple et rapide des contacts étaient essentiels. L'expérience est un facteur clé dans la fabrication de pièces de forme moulées en caoutchouc. A partir du choix du mélange de caoutchouc, de l'outillage et jusqu'au processus de fabrication, le moindre détail influence la pièce finie. Depuis plus de 60 ans, Kubo Form AG produit des pièces de forme en caoutchouc. <<

Kubo Form AG, Im Langhag 5, 8307 Effretikon, Tél. 052 354 18 18, Fax 052 354 18 88, [www.kubo.ch](http://www.kubo.ch), [info@kubo.ch](mailto:info@kubo.ch)

## La chaleur là où il faut!



Avec des émetteurs infrarouges parfaitement adaptés, vous bénéficiez de procédés thermiques extrêmement efficaces et d'une alimentation en énergie exactement dosée. L'émetteur peut-être proposé dans des longueurs de 40mm jusqu'à 6.5 m

**WISAG**

Oerlikonerstrasse 88, 8057 Zürich  
Telefon 044 317 57 57, Fax 044 317 57 77  
[www.wisag.ch](http://www.wisag.ch), [info@wisag.ch](mailto:info@wisag.ch)